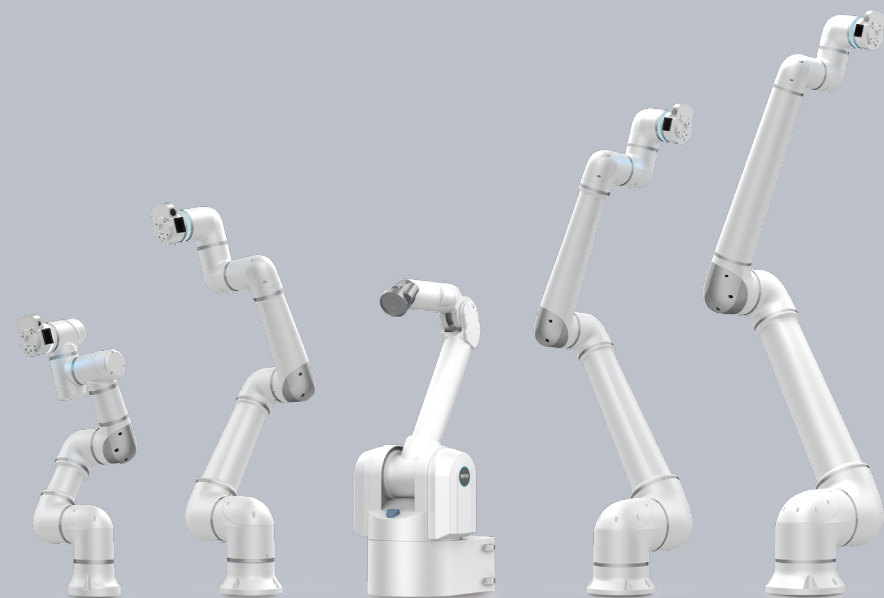


埃斯顿酷卓科技

智慧焊接解决方案



南京埃斯顿酷卓科技有限公司

南京市江宁经济开发区吉印大道1888号

+86 13101881185

www.codroid.ai



焊接解决方案



核心自研技术·提升编程效率

- 01 摆动焊接：提供三角、正弦、圆形、8字形摆动方式，可设置摆动频率、摆动幅度、左右停留时间等参数，以满足焊缝尺寸及成型要求
- 02 多层多道焊：中厚板多层多道焊接，只需示教首条焊缝相关点位，其余焊道点位依据偏移参数计算，大大缩短编程时间，参数可保存调用
- 03 间断焊：适用于单道角焊断续焊缝。只需示教该焊缝相关点位，其余焊接长度、间隔长度、焊接顺序依靠参数决定，简化程序逻辑

智能算法加持·优化焊接质量

- 04 寻位：焊丝寻位、激光寻位，确保机器人在重复作业下的精度
- 05 焊缝跟踪：电弧跟踪、激光跟踪，保证焊缝不偏移、质量稳定
- 06 焊接数据库：建立核心数据库，专家级参数随时调用

焊接附属功能·保障焊接稳定

- 07 焊接微调：焊接过程中，可调整电流、电压、速度、摆动等工艺参数，及焊枪相对位置
- 08 焊接再开功能：受外界干扰导致程序暂停时，可从暂停处再次启动，无需重复先前路

产品特点

- 灵活** 焊接小车可灵活转运，适用各类场景
- 通用** 适配国内外主流焊机品牌
- 多样** 可采用MIG/MAG、Laser 焊接
- 实时** 焊接工艺参数可实时调整，确保优秀焊接质量
- 安全** 焊机与机器人信号互锁，安全万无一失
- 便捷** 模块化调用焊接程序模板，可分为单道焊接程序、多层多道焊缝、跳焊
- 易用** 一键导入数据库专家级参数，用户只需示教焊接点位即可
- 追溯** 关键参数可监控并记录，形成焊接日志



弧焊

型号	QINEO StarT 406
焊接输出	20A/15V-400A/34V
焊接电流60%暂载率	400A
焊接电流100%暂载率	350A
工作电压	380V-400 V/3相
外观尺寸	1270*765*960 mm



激光焊

型号	RFL-C2000H
额定输出功率	2000W
工作模式	连续/调制
调制频率	1-5000Hz
光纤芯径	50μm
工作电压	220±10%VAC、50/60Hz
外观尺寸	1270*765*960 mm